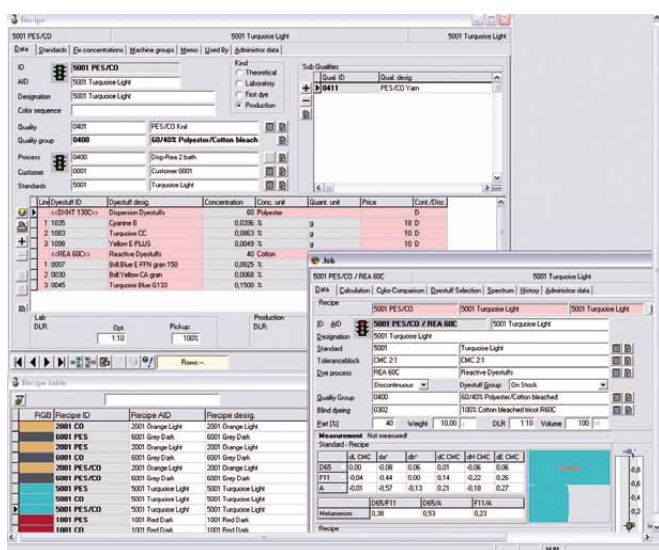
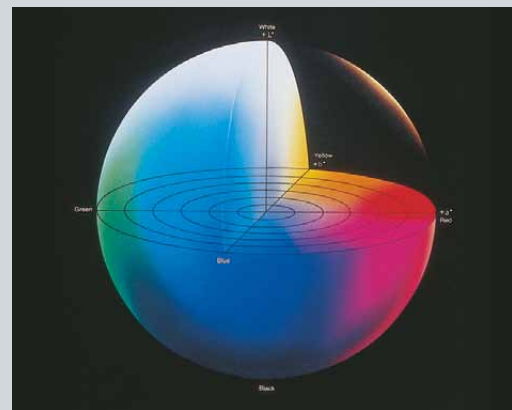


工艺优化及处方创建管系统



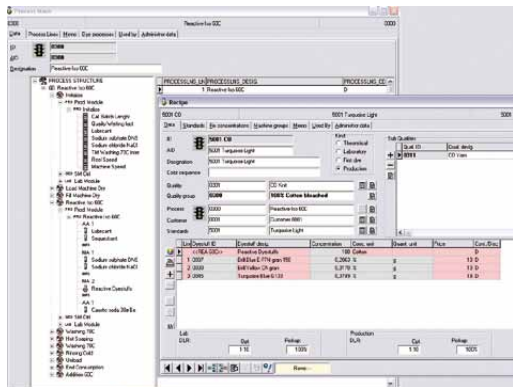
ColorMaster是专业的色彩测量及处方管理的视窗软件系统。

ColorMaster应用于实验室可按照染料、色差、同色异谱指数、价格等因素，提供极具经济效益的最佳处方。ColorMaster应用于车间生产可根据不同染色要求，编辑组合多种处理方法，获得最佳生产工艺。

ColorMaster中的Colorimetric从颜色几何色度学方面可在不同生产步骤中对颜色进行控制，在原有处方基础上计算修色处方，进一步强化功能，建立完整的自动化生产工艺。

ColorMaster 结合SedoMaster 中央系统为染厂提供全方位、多角度、强效的管理手段以及高效便捷的生产工具。

生产工艺及处方



配方表及流程结构

Production 002230 / 2903

Prod ID	Prod Name	Prod AC	Prod Unit	Prod Weight
002230	Jet 01 - 923	2903	0.000000 m	200,000 kg
0001	Reactive Iso 60C	0001		
0001 GD	0001 Turquoise Light	0001 Turquoise Light		
0001	Turquoise Light	0001		
0301	CO Knit	0301	180,000 cm	
0001	Customer 0001	0001		

MixID	Mix Name	Mix AC	Reactions	DKR	Unit
Mix00 0000	Initialize	0000	1 x	5.0	1000.0 l
BP005	Cal Batch Length		694,000 m		604,000 m
PR001	Sodium sulphate		2,000 g		2,000 g
Mix00 0001	Load Machine Dry	0001	1 x	5.0	1000.0 l
AUTO	Preparation 1				Tank 1
AD01	Wetting agent		1,000 ml		1,000 l
Mix00 0002	Fill Machine Dry	0002	1 x	5.0	1000.0 l
Mix00 0003	Reactive Iso 60C	0003	1 x	5.0	1000.0 l
AUTO	Preparation 2				Tank 1
AK02	Lubricant		2,000 g		1,429 l
AK03	Sequesterant		1,000 g		1,000 l
MANUAL	Preparation 3				Tank 1
CO05	Sodium Sulphate		2,000 g		2,000 kg
MANUAL	Preparation 4				Tank 2
LALL 60C	Reactive Dyesalts				
0007	Brk Blue E-FFN gran 150		0.4614 %		922.812 g
0110	Royal Blue E-FFN		0.0041 %		8.227 g
0020	Brk Yellow C4 gran		0.0470 %		94.095 g
AUTO	Preparation 5				Tank 1
CO02	Caustic soda 50 Be		2,000 ml		2,000 l

打印生产表

Mat ID	Mat Name	Unit	Weight	Unit
1	Water	l	100	l
2	Caustic	kg	100	kg
3	Sodium sulphate	kg	100	kg
4	Wetting agent	kg	100	kg
5	Lubricant	kg	100	kg
6	Sequesterant	kg	100	kg
7	Brk Blue E-FFN gran 150	kg	100	kg
8	Royal Blue E-FFN	kg	100	kg
9	Brk Yellow C4 gran	kg	100	kg
10	Caustic soda 50 Be	kg	100	kg

模块

生产:

ColorMaster依照染机、原材料以及生产工艺的不同，可以编辑出涵盖所有的染整工艺类型的智能工艺。系统中对于生产方面的设定、控制以及管理大致可以分为以下三大板块：

定义 DEF:

定义客户，供货商，染机组及染机的性能参数，如：最低、最高水位。原材料分配方式、称重加料系统以及所有和生产管理系统相连的数据均会在此定义。

工艺管理PM:

根据织物的类型及特性来决定生产中所用染料种类、助剂、条件参数及工艺过程。在处方系统中选出合适的染料应用于染色工艺

生产 PROD:

处方是依照每个独立工艺组合生成的，分为生产工艺及实验室工艺。例如漂白、染色、皂洗或者水洗这样的工艺，每个工艺包括一系列的前期准备工作、助剂、染料、升温梯度（参数）以及对操作工的操作说明。在生产前系统会根据规则对工艺、助剂、工艺参数以及染料需求量自动进行计算编辑。

其它功能例如订单摘要，原材料的需求、消耗报告以及计算手动添加工艺。

生产成本:

保证产品无需修色一次染对是最经济有效的成本节约方法。达到这一目标的先决条件就是拥有稳定工艺的最优处方。ColorMaster 能确保在原材料相同的条件下，使用同一工艺程序进行染色。如果工艺改变，系统会自动为生产重新计算所有处方。

工艺精准:

由于客户在色牢度或者其他织物性能方面有不同要求，使得这些产品在生产工艺上与标准工艺略有差异。ColorMaster在计算编辑生产处方时会自动考虑到工艺参数上面的某些差异，确保工艺的精准性，降低人为错误。

生产环保:

系统可以根据原材料、上染颜色来选取最佳工艺，对各项工艺参数精准控制，同时对各种助剂以及水的用量准确计算，从而大大降低了各种原材料以及水电气的用量，减少浪费，在环保的同时节约成本。

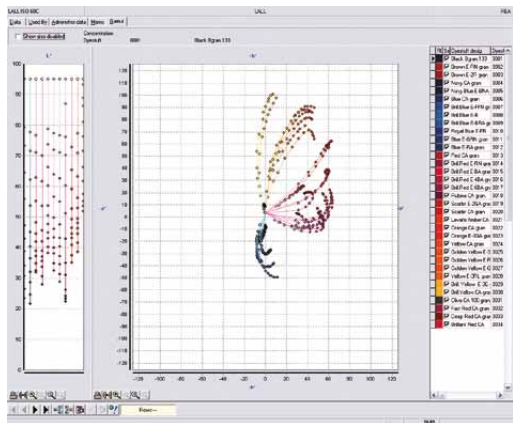
连接:

处方系统可与其他像自动配色系统这样的外部系统进行连接。同时也可以连接中央管理系统。

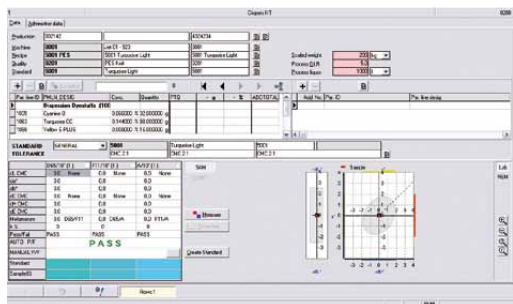
生产管理系统:

ColorMaster 与 SedoMaster 或者其它中央管理系统相结合。与染机控制器直接相连，建立全自动化集成生产系统。

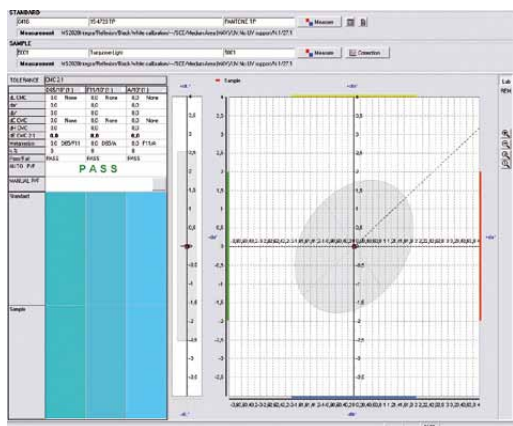
色彩测量



可用测量基础色光



计算除了



合格/不合格

Color Name	L*	a*	b*
White	100.00	0.00	0.00
Black	39.12	-0.33	-0.41
Yellow	82.74	13.80	18.11
Green	52.79	16.19	24.49
Cyan	49.87	-24.49	20.06
Blue	45.52	-24.49	20.06
Magenta	52.79	-16.19	13.80
Red	52.79	16.19	13.80

材料消耗

建立处方:

功能强大的测配色系统可以对实验室和生产车间进行处方创建。清晰的校验管理以及相应的染色过程使得处方的创建简洁、快捷、高效。生产车间修色时的计算功能以及综合判断能力,使得ColorMaster 成为染整理专家。

色差范围:

色差范围可以根据像CMC、CIELAB或其它绝对偏差等不同公式来设定。根据产品的不同要求,任意选择需要光源以及进一步设定误差范围。此外,系统可以按照客户的对色差的不同要求分类保存,在以后测量中可直接使用。

染料基础数据库:

染料基础数据库是根据染料制造商以及染色工艺的不同进行分类建立的。可以简单高效的对不同染料制造商的染料性能进行校验。

盲染:

储存空白织物的数据信息,包括染料基础数据库中空白织物以及所有经过前处理后的织物的光谱信息。避免织物底色对配色的影响,保证了配色的准确性。此外,套染织物的色光数据也可以通过盲染程序进行测量。

染色过程:

数据库按照颜色的深浅或者色牢度这样的染料特性进行分类。在实验室以及车间生产选料时更加方便快捷。

标样:

所有样品的测量数据都会按照自定义的组别进行保存,例如生产样、检测样、符合客户色差要求的客户标样。保证在相同标准下,不同环节的光源选择以及测色标准一致。

强大的处方检索功能:

使用处方检索功能:

使用处方检索功能可以根据客户标样轻易找出系统中与之相似的已生产处方。此功能在极大减少实验室工作量的同时加强了实验室与生产车间的数据共享。

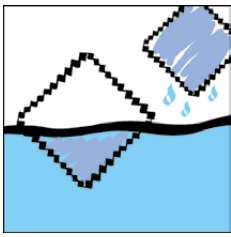
提高实验室能力:

计算出的处方在保证色差极小,价格低廉的同时也确保不会产生同色异谱现象。智能的修正记忆功能可以绘制出几种染料混合后的上染曲线,增加配色准确性,同时保证处方可以重复应用于生产。

生产控制:

通过系统中合格/不合格对染整以及最后的成品检验的样品进行质量控制。智能的修色计算进一步加强了生产管理的实力。像格外加料或者水洗这样的修色工艺会在批次信息中一并体现。染料和助剂的用量消耗也会准确记录。批次信息报告会在生产新单前对处方进行修正,确保染色的准确性。





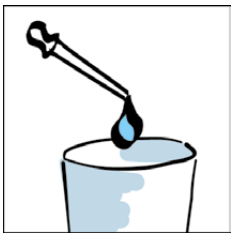
生产



测量色光



连接SedoMaster



连接实验分料系统

COLOR	CHEM	NR
1259	5967	5623
9123	2356	1012
7476	2288	1999
1010	6277	2468
5063	2601	3698
9603	3369	1917

进入数据库

色光报告：

- 按ISO灰色标度检测色牢度
- 统计评估
- 比较颜色强度以及标准色深
- 数字化色彩信息传输
- 白度:按 Berger, CIE or Ganz/Griesser 标准 (额外选购件)

结论：

ColorMaster 是功能模块系统，它可以分为处方管理、质量控制体系或者是完整生产管理系统。所有模块连接的数据库相同。ColorMaster系统强大的功能、便捷的操作可以满足各种需求。

(中文翻译，如有错漏，以原文為準)

Head office:

Sedo Treepoint GmbH, Germany

Neuwies 1, D-35794 Mengerskirchen

Phone: + 49 6476 31-0, Fax: +49 6476 31-31

sedo@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Switzerland

Phone: + 41 43 488 11 88, Fax: +41 43 488 11 89

switzerland@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Belgium

belgium@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Brazil

brazil@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, China

china@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, India

india@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Italy

italy@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Singapore

singapore@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, USA

usa@sedo-treepoint.com

Technical specifications are subject to change without prior notice.

