

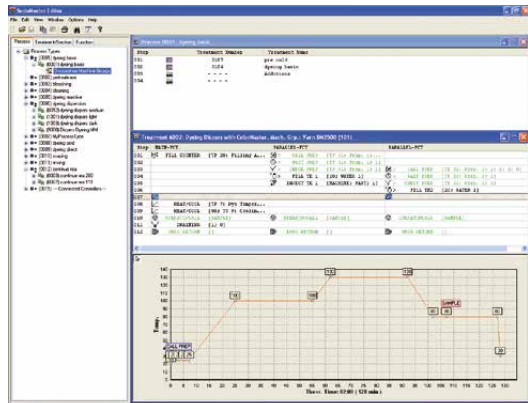
数据库浏览器



SedoMaster 是以Windows视窗为基础的管理系统，专业用于管理整个染色车间及纺织印染工厂。SedoMaster从上至下为操作人员到主管人员每个人提供一个组合式方案，允许他们管理配方，工艺过程及报告。SedoMaster支持所有其它染色相关系统的连接。例如自动分料系统、配方管理系统以及ERP系统。并且能够优化整合所有机械设备(如染机、水洗机、漂白机、定型机、烘干机、丝光机等等。)降低能耗成本。

SedoMaster 是模块式组合，可根据需要分阶段实施。

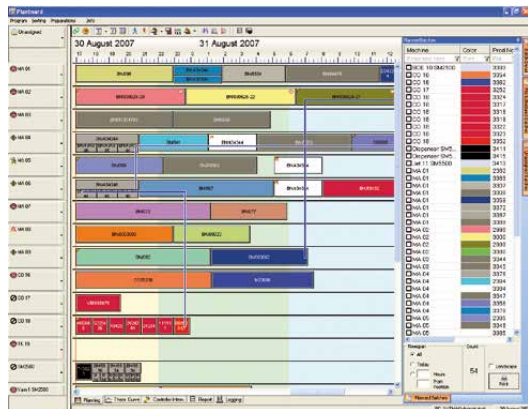
控制生产,



建立工艺工程

系统分为标准版、升级版及专家版。除此以外,可额外附加其它功能。使用者的具体权限能够最佳化的满足客户需求。

· 标准版: 使用图表流程编辑器创建生产工艺过程(程序、设置等等),下载到机台控制器,并且能够集中管理、操控所有染机的生产过程。此模块是最常用的“视窗管理”概念。能够减少培训时间,优化生产管理。



排产板

使用互动图表式排产板可选择机台并计划生产批次安排。按照生产单、日程表、及轮班时间计算每个批次开始与结束的时间,优化排产序列。批次数据与生产工艺下载到机台,排产板会自动刷新批次运行状态,并使用不同颜色显示真实情况(如运行/停止,警报等)。

升级版

管理报告模块能够记录每个批次运行的所有情况(如开/停机、参数更改,警报,操作人员介入等等)以及生产工艺过程中的数值(如温度,泵速,压力变化,酸碱度,含水率等等)。

灵活的报告输出模块能够协助使用者创建报告和格式。可以以轮班时间,天,星期,月,机台,批次,颜色,

品种,客户及配方等要求制订报告内容。使用者可以将所有数值包括次数(取样,装载,运行,停止,警报等)。能耗(水,蒸汽,化学助剂,染料等)和成本以表格或图示的形式呈现。

流程控制图是一种有效工具,当出现问题时用作之前批次历史数据的分析。报表可观察警报及使用者曾作过的事项处理

控制器事件处理模块可由系统直接运作。可以操作程序开始,暂停或终止。除此以外,功能或参数亦可更改。

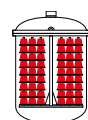
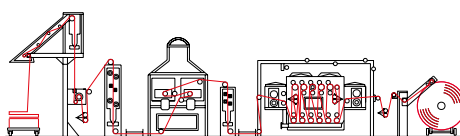
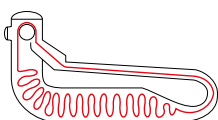
另外,所有的染机运行真实状态(当前运行的功能,温度及泵速)均实时更新及显示。

专家版

连接配方管理系统; SedoMaster 可以连接ColorMaster 配色系统、配方管理系统以及其它流行的配色系统。当生产批次录入 SedoMaster 系统后自动传送到配色系统计算相应的生产配方(染料,助剂),再回传到 SedoMaster



称量装置及称量站无线扫描



关于生产成本

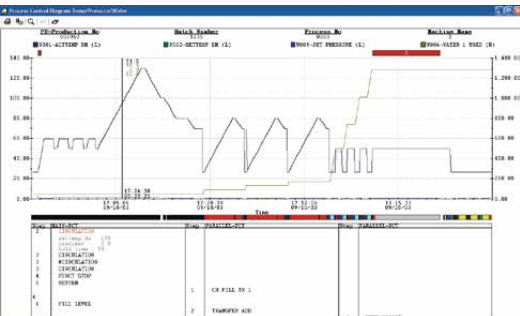
SedoMaster Report
Date: 04/21/2006 07:04:14 SedoTreepoint

DA Efficiency Report for machine: SM 2500
From: 01/01/2006 to: 12/31/2006

Batch	Actual	Production	Change	Up State	Material	Water	Waste	Recycle	Energy	Target	Rate	Stoppage Time	Production	Change	Up State	Material	Water	Waste	Recycle	Energy	Efficiency		
1	11.02	9.10	1.21	0.24	0.0	0.2	54.39	2.14	4.18	7.62	100.0	200.8	170.42	90007	8.1	60%							
2	28.8	13.0	0.0	0.14	0.0	0.0	14.07	0.07	2.21	14.07	2.24	120.42	400.06	200.10	17401	7.8	60%						
3	30.8	7.07	0.0	0.10	0.0	0.0	7.0	0.0	0.11	7.0	0.0	177.24	418.07	200.10	17401	16.3	60%						
4	34.51	0.0	0.07	0.14	0.0	0.0	16.07	0.0	0.0	0.0	0.0	105.52	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
5	35.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	21.07	0.0	0.0	0.0	0.0	105.52	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
6	35.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	24.10	0.0	0.0	0.0	0.0	105.52	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
7	34.82	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	20.02	0.0	0.0	0.0	0.0	105.52	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
8	4.25	0.7	0.7	2.37	0.0	0.0	20.53	0.0	0.0	0.0	0.0	47.39	92.32	45.32	17401	0.0	60%						
9	34.87	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	14.07	0.0	0.0	0.0	0.0	105.52	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
10	37.9	0.0	0.0	0.14	0.0	0.0	14.07	0.0	0.0	0.0	0.0	143.26	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
11	39.02	0.0	0.0	0.14	0.0	0.0	14.07	0.0	0.0	0.0	0.0	143.26	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
12	45.6	2.2	0.0	0.10	0.0	0.0	17.0	0.0	0.0	0.0	0.0	138.07	200.10	200.10	17401	0.0	60%						
Total	428.04	77.2	0.0	0.0	0.0	0.0	428.04	0.0	0.0	0.0	0.0	428.04	428.04	428.04	428.04	0.0	60%						



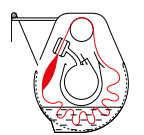
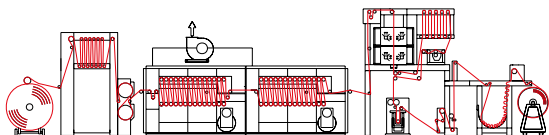
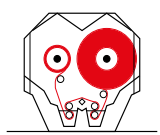
数据读取报告



流程控制图



助剂排放站



配方能够显示在称量站或自动分料系统中。另外，配方系统还可以按照批次信息和计算的配方优化生产工艺过程(如温度，泵速，升降温梯度等)。SedoMaster 使用这些数据建立最佳化(成本及质量)的生产工艺过程。并下载到机台控制器。

连接ERP系统：很多情况，批次数据已在企业ERP系统中。这些数据可以传送到 SedoMaster 系统而不需再重新输入。当批次完成后，所有 SedoMaster 记录的数据如时间，能耗，成本等，再回传到ERP系统以便追踪和计算。

排产与路径支持。当排产板与ERP系统组合连接后，排产数据与路径将会以图表形式显示在排产板中。

订单流程：ERP系统下载的订单可组合为单一批次，或分割成数个批次运行。

读取数据：此系统亦可用作读取机台数据，并且分析采集到的数据报告(如机台、操作人员登陆/注销，申报停止)

优化连续染机应用前的准备工作：通过监察消耗量以及计算残余液量。SedoMaster能够对连续染机应用前的准备工作进行优化。

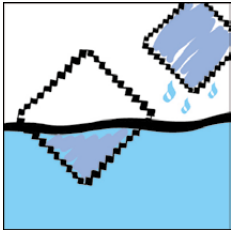
附加功能选项：
染料及化学助剂的称量站：称量站的计算机上显示生产用配方，使用者在允许偏差范围内正确称量染化料。

扫描条形码标签能够降低人为错误。称量记录录入批次信息中并自动刷新产品库存

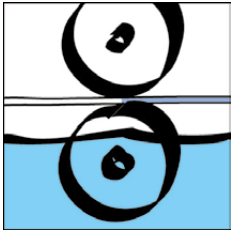
连接自动分料系统及化料站：目前染化料自动分料系统流行于染厂及染整行业，目的是减少成本，提高重现性。SedoMaster在工厂可连接不同的子系统(如染机，配方系统，自动分料系统)。染机控制器引发分料需求和配方系统计算生产配方。当需要时SedoMaster能整合所有信息并传送到自动分料系统选取正确的染化料。

产品库存：当排产后，系统首先检查是否有足够的库存，并对所需染料及助剂加以保留。

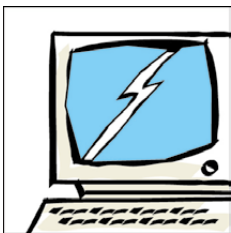
当称重或自动分料完成后，取消保留并刷新库存，产品消耗量将存储在该批次信息中。最小库水平与按天，星期及月来设定的产品消耗报告也可得到应用。



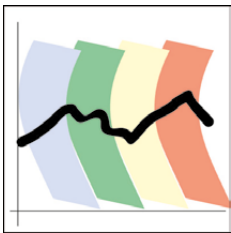
染机批次管理



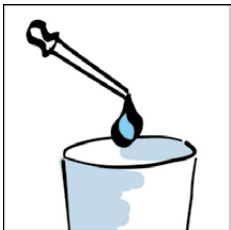
连接后整理机械



连接ERP系统



连接配方管理系统



连接自动分料系统



称量站模块



仓储模块 染料+化学助剂

(中文翻譯, 如有錯漏, 以原文為準)

Head office:
Sedo Treepoint GmbH, Germany
Neuwies 1, D-35794 Mengerskirchen
Phone: + 49 6476 31-0, Fax: +49 6476 31-31
sedo@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Switzerland
Phone: + 41 43 488 11 88, Fax: +41 43 488 11 89
switzerland@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Belgium
belgium@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Brazil
brazil@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, China
china@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, India
india@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Italy
italy@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Singapore
singapore@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, USA
usa@sedo-treepoint.com

Technical specifications are subject to change without prior notice.